

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: srp@nt-rt.ru

www.staroruspribor.nt-rt.ru

ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДУЖЭ-200М

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: srp@nt-rt.ru

Внимание потребителей!

Предприятие систематически совершенствует конструкцию приборов, поэтому в руководстве по эксплуатации могут быть не отражены отдельные изменения, связанные с модернизацией приборов, изготавливаемых предприятием в настоящее время.

Настоящее руководство по эксплуатации (в дальнейшем РЭ) предназначено для ознакомления с датчиком-реле уровня жидкости электрическим ДУЖЭ-200М (в дальнейшем - датчик) и содержит описание устройства, принцип действия, а также технические характеристики и другие сведения, необходимые для полного использования технических возможностей датчика.

Данное руководство по эксплуатации распространяется на все модификации не взрывозащищенных датчиков ДУЖЭ-200М.

Изложенные в данном документе положения являются обязательными для выполнения на всех стадиях монтажа и эксплуатации датчика.

К монтажу (демонтажу) эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту допускаются лица изучившие настоящее РЭ, прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе с электротехническими изделиями.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Датчик-реле уровня жидкости электрический ДУЖЭ-200М (в дальнейшем - датчик) предназначен для подачи электрического сигнала при повышении или понижении уровня жидкости относительно заданной отметки в технологической аппаратуре, работающей под давлением.

Датчик не предназначен для работы с жидкостями, выпадающими в осадок и кристаллизующимися, а также агрессивными по отношению к материалу корпуса (12X18H10T ГОСТ5632-72) и буйка (АГ-4В ГОСТ 20437-89 или прессованный силикатный фарфор подгруппа 111 ГОСТ 20419-83).

Климатическое исполнение датчика О категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

1.1.2 Датчик защищен от попадания внутрь изделия твердых тел (пыли) и воды (брызг). Степень защиты от внешних воздействий кабельного ввода и оболочки - IP54 по ГОСТ 14254-96.

Датчик должен удовлетворять требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" ПБ 03-576-03. Датчик является бессальниковым, с магнитным переключением электрических контактов.

1.1.3 Датчик предназначен для стационарной установки.

1.2 Технические характеристики

Разрывная мощность контактов 220 В или 127 В и

110В·А.

частоте 50 Гц для цепи переменного тока

Дифференциал срабатывания, м (настраиваемый) от 0,1 до 3,0

Бестросовый вариант

от 0,024 до 0,048

Температура окружающего воздуха, °С

от минус 60 до плюс 50

Относительная влажность при 35°С и более низких

температурах с конденсацией влаги, %

Средний срок службы, лет

8

Масса, кг, не более

3,7

Габаритные и установочные размеры см. приложение А.

Остальные технические данные датчика приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация датчика	Контролируемая среда			Температура поверхности датчика, кроме буйка, °С	
	Давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Плотность, кг/м ³	Температура, °С		
ДУЖЭ-200М-1112 ДУЖЭ-200М-1112Б	до 10(100)	600-800	минус 55 плюс 70	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-1122 ДУЖЭ-200М-1122Б			минус 55 плюс 200		минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-1212 ДУЖЭ-200М-1212Б		800-1200	минус 55 плюс 70	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-1222 ДУЖЭ-200М-1222Б			минус 55 плюс 200		минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-1312 ДУЖЭ-200М-1312Б		1200-1500	минус 55 плюс 70	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-1322 ДУЖЭ-200М-1322Б			минус 55 плюс 200		минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-2112 ДУЖЭ-200М-2112Б		до 16 (160)	600-800	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-2122 ДУЖЭ-200М-2122Б				минус 55 плюс 200	минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-2212 ДУЖЭ-200М-2212Б			800-1200	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-2222 ДУЖЭ-200М-2222Б				минус 55 плюс 200	минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-2312 ДУЖЭ-200М-2312Б			1200-1500	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-2322 ДУЖЭ-200М-2322Б				минус 55 плюс 200	минус 55 плюс 150
ДУЖЭ-200М-3112 ДУЖЭ-200М-3112Б	до 20 (200)		600-800	минус 55 плюс 70	
ДУЖЭ-200М-3212 ДУЖЭ-200М-3212Б			800-1200		
ДУЖЭ-200М-3312 ДУЖЭ-200М-3312Б			1200-1500		

1.3 Состав изделия, устройство и работа

Датчик (приложение Б) состоит из двух основных частей: корпуса 1 и преобразователя 3, соединенных между собой промежуточной втулкой 9. Для крепления датчика к технологической емкости служит фланец 11, поставляемый с датчиком.

К корпусу 1 при помощи пружины 2 крепится магнитодержатель, внутри которого установлен постоянный магнит 5. Магнит механически связан с буйком

8. Буюк, состоящий из набора шайб, фиксируется на нержавеющей тросе планками 17, для бестросового варианта буюк состоит из набора шайб фиксируемых на пластине 19 на ось-винт 6.

Внутри преобразователя укреплена контактная группа 4 с постоянным магнитом и контактами. Выводы контактов подсоединены к клеммам 15.

Подвод электрического кабеля осуществляется через кабельный ввод корпуса при снятой крышке 13. Кабель уплотняется эластичным резиновым кольцом при помощи штуцера 14.

Принцип действия датчика основан на использовании выталкивающей силы, действующей на буюк 8. Величина этой силы пропорциональна глубине погружения буюка в жидкость. Изменение выталкивающей силы, происходящее при повышении (понижении) уровня жидкости, вызывает пропорциональное перемещение буюка, а, следовательно, и магнита 5.

Переключение контактов происходит в результате взаимодействия магнитных полей постоянных магнитов. Так как магниты ориентированы друг относительно друга одноименными полюсами, магнит контактной группы 4 сохраняет максимально возможное расстояние по отношению к магниту 5, чем достигается релейность его перемещения, а следовательно, и переключения контактов контактной группы.

1.4 Маркировка и пломбирование

Датчик имеет маркировку, выполненную на табличке по ГОСТ 12971-67.

Маркировка содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение датчика;
- порядковый номер;
- год выпуска и квартал изготовления.

На крышке 13 (приложение Б) нанесены предупредительная надпись “открывать, отключив от сети” и маркировка “IP54”.

После подключения кабеля винт 10, который контрит крышку 13, залить пломбировочной мастикой. Пломбирование производить после монтажа и после каждого периодического осмотра.

1.5 Упаковка

Датчик после консервации упакован в транспортную тару.

Ящик и способ упаковывания обеспечивают сохранность датчика при транспортировании любым видом транспорта.

Во избежание оседания влаги на датчике распаковывание ящиков производить после того, как прибор нагревается до температуры окружающего воздуха.

Распаковывание производить в следующем порядке:

- осторожно открыть крышку ящика;
- освободить датчик от упаковочных материалов и провести наружный осмотр;

- проверить комплектность.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Датчик не предназначен для работы с жидкостями, выпадающими в осадок и кристаллизующимися, а также агрессивными по отношению к материалу корпуса (12X18H10T ГОСТ 5632-72) и буйка (АГ-4В ГОСТ 20437-89 или прессованный силикатный фарфор подгрупп 111 ГОСТ 20419-83).

2.2 Электромонтаж

Электрическое подключение датчика осуществлять кабелем типа КНРБ4х1,5. Для подключения кабеля к датчику (приложение Б) снять крышку 13, вывернуть шуцер 14, извлечь заглушку. Подготовить кабель, для чего на расстоянии 170 мм от конца кабеля поверх джутового покрова наложить бандаж из 2-3 витков стальной проволоки, затем освободить кабель от джутового покрова и оставить его для последующего наложения на броню. На расстоянии 50 мм от первого бандажа наложить второй бандаж и по его кромке удалить стальную броню, и на расстоянии 50 мм от края освободить провода от общей изоляции и оголить их.

После разделки кабеля ввести его внутрь корпуса, подключить провода к клеммам 15, затянуть шуцер 14 и закрепить планкой стальные ленты кабельной брони.

Датчик заземлить как с помощью внутреннего заземляющего зажима, так и наружного, которые должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 21130-75. При этом необходимо руководствоваться “Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)”.

Броню кабеля заземлить внутренним заземлением. По окончании монтажа проверить средства электрической защиты: величина сопротивления изоляции должна быть не менее 20 МОм; сопротивление заземляющего устройства, к которому присоединяется датчик, должно быть не более 4 Ом.

После окончания всех работ по монтажу установить крышку 13, при этом обратить внимание на завинчивание резьбы на всю длину и плотное прилегание крышки к корпусу.

Произвести контрольку крышки 13 с корпусом винтом 10, повернув крышку так, чтобы винт попал в углубление в корпусе. Произвести пломбирование винта 10.

2.3 Порядок установки

Датчик монтировать в положении, указанном в приложении В. Место установки датчика должно обеспечивать удобные условия для обслуживания.

Датчик установить на технологической емкости с непосредственным погружением буйка в жидкость.

Буюк датчика располагается внутри выносной вспомогательной камеры, соединенной с технологической емкостью по принципу сообщающихся сосудов.

Датчик можно установить в стакан и крепить к технологической емкости при помощи шпилек и фланца.

Буюк вместе с тросом, а в бестросовом варианте - буюк вместе с пластиной отсоединить от датчика и крепить его изнутри технологической емкости после монтажа датчика. При этом необходимо следить, чтобы не изменилось крепление буйка, так как это может привести к изменению настройки.

Ось крепления датчика должна находиться выше контролируемого уровня на 0,35-1,0м. В бестросовом варианте ось крепления датчика должна находиться выше контролируемого уровня на 0,024 м.

Герметичность места соединения датчика с технологической емкостью обеспечивается прокладкой, входящей в комплект датчика.

Для проверки герметичности и прочности датчик, в зависимости от исполнения, испытать рабочим давлением контролируемой среды.

Работоспособность датчика зависит от правильной установки его. Перекос датчика может явиться причиной неустойчивой работы и вызвать несрабатывание датчика. Во избежание перекоса датчика необходимо, чтобы риска на корпусе была направлена строго по вертикали вверх, а сам датчик располагался горизонтально.

2.4 Подготовка к работе

Датчик выпускается настроенным таким образом, что при повышении уровня жидкости он срабатывает на расстоянии (350+10) мм от горизонтальной оси прибора, а дифференциал равен (120-30) мм. Буюк раздвинут на две части, при этом точка срабатывания при повышении уровня жидкости находится на верхней части буйка, при понижении - на нижней.

В бестросовом варианте датчик выпускается настроенным таким образом, что при повышении уровня жидкости он срабатывает на расстоянии (24±3) мм от горизонтальной оси прибора, а дифференциал равен (24±3) мм, при этом точка срабатывания при повышении уровня жидкости находится на верхней части буйков, при понижении - на нижней.

Изменение расстояния между частями буйка вызывает пропорциональное изменение дифференциала. При каждом снятии буйка датчик подлежит поднастройке.

Вся подготовка датчика к работе сводится к перемещению частей буйка вдоль троса и закреплению их в необходимом положении, кроме бестросового варианта.

Датчик поставляется настроенным на среднюю плотность жидкости в диапазоне. Поэтому перед установкой датчика в технологическую емкость необходимо проверить точки срабатывания на реальной жидкости. Это можно сделать, поместив буюк в сосуд с жидкостью и изменяя уровень жидкости относительно буйка.

Датчик поставляется с тросом длиной 3.5 м.

После закрепления буйка в нужном положении лишнюю часть троса можно

обрезать.

После монтажа и электрического подключения датчика необходимо убедиться в его работоспособности. Для этого, изменяя уровень жидкости в технологической емкости (если это возможно), проверить точки срабатывания датчика. Если это невозможно, проверить работоспособность датчика, перемещая буюк.

Примечание - Датчик может быть использован как позиционный электрический регулятор с регулируемой зоной возврата, если его контакты будут включены в цепь исполнительного механизма.

2.5 Регулирование и настройка

В настоящем разделе даются указания по настройке и проверке датчика в случае его ремонта или перенастройки на жидкость с другой плотностью. Настройка зависит от многих факторов (расстояние между магнитами, жесткости пружин, расположения опоры на трубе и буйка на оси-винте, магнитного поля магнита) строго индивидуальных для каждого датчика.

Перемещение буйка 8 (приложение Б) вдоль оси-винта вызывает перемещение точек срабатывания вдоль буйка. При перемещении буйка к концу оси-винта, точки срабатывания сдвигаются на буйке вверх. При перемещении буйка к магниту 5 точки срабатывания сдвигаются на буйке вниз. Перемещение опоры 18 вдоль трубы также ведет к перемещению точек на буйке и изменению дифференциала. Увеличение расстояния между опорой и корпусом ведет к увеличению дифференциала и одновременно вызывает перемещение точек срабатывания на буйке вверх.

Перемещение точек вдоль буйка можно достичь, уменьшая или увеличивая массу буйка. Настройку датчика необходимо вести на специальном стенде, позволяющем изменять уровень жидкости со скоростью не более 0,5 м/мин.

Датчик установить на стенде, а к клеммам подключить сигнальные лампочки. Настройку вести в следующей последовательности. Сомкнуть буюк, убрав планку 17. Установите опору 18 на расстоянии 30 мм от корпуса, буюк укрепите приблизительно посередине оси-винта 6. После этого проверить положение точек срабатывания на буйке. Если расстояние между точками срабатывания меньше 60 или больше 90 мм, то, перемещая опору 18 вдоль трубы, найти такое положение опоры, при котором расстояние между точками срабатывания находится в интервале 60-90 мм. Но при этом следить, чтобы опора не располагалась дальше 60 мм от корпуса.

После этого, перемещая буюк вдоль оси-винта 6, отрегулировать работу датчика так, чтобы точка срабатывания находилась на расстоянии 30 мм от верхнего края буйка. Это даст гарантию надежной работы датчика. Расстояние между точками срабатывания разделите приблизительно пополам и установите в этом месте планку 17. Перемещая части буйка вдоль троса, закрепите их в необходимом положении.

Настройка датчика бестросового варианта.

Датчик установить на стенде, а к клеммам подключить сигнальные лампочки. Настройку вести в следующей последовательности. Установить опору

18 на расстоянии 30 мм от корпуса и проверить положение точек срабатывания на буйке меньше 21 мм или больше 50 мм от оси датчика, то, перемещая опору 18 вдоль трубы найти такое положение опоры, при котором расстояние между точками срабатывания находится в интервале 21-51 мм. Но при этом следить, чтобы опора поз. 18 не располагалась дальше 50 мм от корпуса.

2.6 Действия в экстремальных условиях

В случае возникновения аварийной ситуации следует выполнять:

- отключение датчика от источника питания;
- отсоединение концов питающей линии и другие мероприятия, обеспечивающие невозможность ошибочной подачи напряжения к месту работы;
- наложение/восстановление заземлений;
- ограждение рабочего места и установка предписывающих знаков безопасности.

В случае возникновения пожара немедленно вызвать пожарную команду и одновременно приступить к ликвидации пожара имеющимися силами и средствами.

2.7 Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина неисправности	Метод устранения
Уровень жидкости превышает заданное значение, а датчик не сработал	Засорение зазора между магнитодержателем и трубой.	Прочистить зазор.
	Увеличение массы буйка. Перекос датчика при монтаже.	Очистить буюк. Устранить перекос.
Уровень жидкости уменьшился, а датчик не сработал	Засорение зазора между магнитодержателем и трубой.	Прочистить зазор.
	Ослабло крепление буйков.	Закрепить буйки.
	Обрыв буйка.	Устранить обрыв.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Прием датчиков в эксплуатацию после его монтажа, организация эксплуатации, выполнение мероприятий по технике безопасности и ремонт должны производиться в полном соответствии ПТЭ и ПТБ.

В процессе эксплуатации необходимо периодически, но не реже одного раза в месяц проверять:

- качество заземления;
- герметичность уплотнения и прочность закрепления кабеля;
- срабатывание датчика;
- целостность пломбы на крышке;
- наличие предупредительных надписей.

Эксплуатация датчика с поврежденными деталями и другими неисправностями категорически запрещается,

Через 2000 часов эксплуатации рекомендуется производить регламентные работы:

- осмотр и очистку буйка;

- осмотр и замену (при необходимости) монтажной прокладки между корпусом датчика и технологической емкостью;
- проверку контактной группы (при необходимости - промывку).

Во время регламентных работ необходимо обращать особое внимание на состояние резинового кольца уплотнительного и изоляции питающих проводов. Кольцо уплотнительное и изоляция должны быть эластичными. При потере эластичности и наличии трещин кольцо уплотнительное следует заменить новым, кабель разделить вновь.

3.1 Текущий ремонт

Ремонт датчика должен производиться в соответствии с ПБ 03-585-03. Материалы, применяемые при выполнении ремонта, объем и методы контроля должны отвечать требованиям ПБ 03-585-03

Отремонтированные датчики допускаются к эксплуатации, если показатели технических характеристик и показатели надежности соответствуют паспортным данным Са2.329.014ПС.

Сведения о ремонте регистрируются в таблице 2.

Таблица 2

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по установлению последствий отказов и повреждений сборочной единицы (детали)	Указания по устранению последствий отказов и повреждений.

Открывать крышку следует только после отключения питания.

Для обеспечения безопасной эксплуатации датчика предприятием, эксплуатирующем датчик, должна быть разработана инструкция по технике безопасности. Инструкция должна быть вывешена у рабочего места оператора.

Все виды технического обслуживания, ремонта и монтажа, связанные с устранением обрыва провода и т.д. следует производить только при отключенном от сети кабеле питания, отсоединенном заземлении.

Запрещается установка и эксплуатация датчика в объектах контроля, где по условиям работы могут создаваться давления, превышающие предельно допустимые значения для данной модификации датчика.

3.3 Консервация

Датчик должен быть законсервирован в соответствии с ГОСТ 9.014-78 (группа Ш-1, вариант защиты ВЗ-1, категория хранения 2, вариант упаковки ВУ-1)

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Условия хранения - по группе 2 ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования группа 5 ГОСТ 15150-69. Срок пребывания датчиков в условиях транспортирования не более 3 месяцев.

4.2 Датчик в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта, при условии защиты от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

Срок хранения в упаковке предприятия-изготовителя 12 месяцев с момента отгрузки датчиков предприятием-изготовителем.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

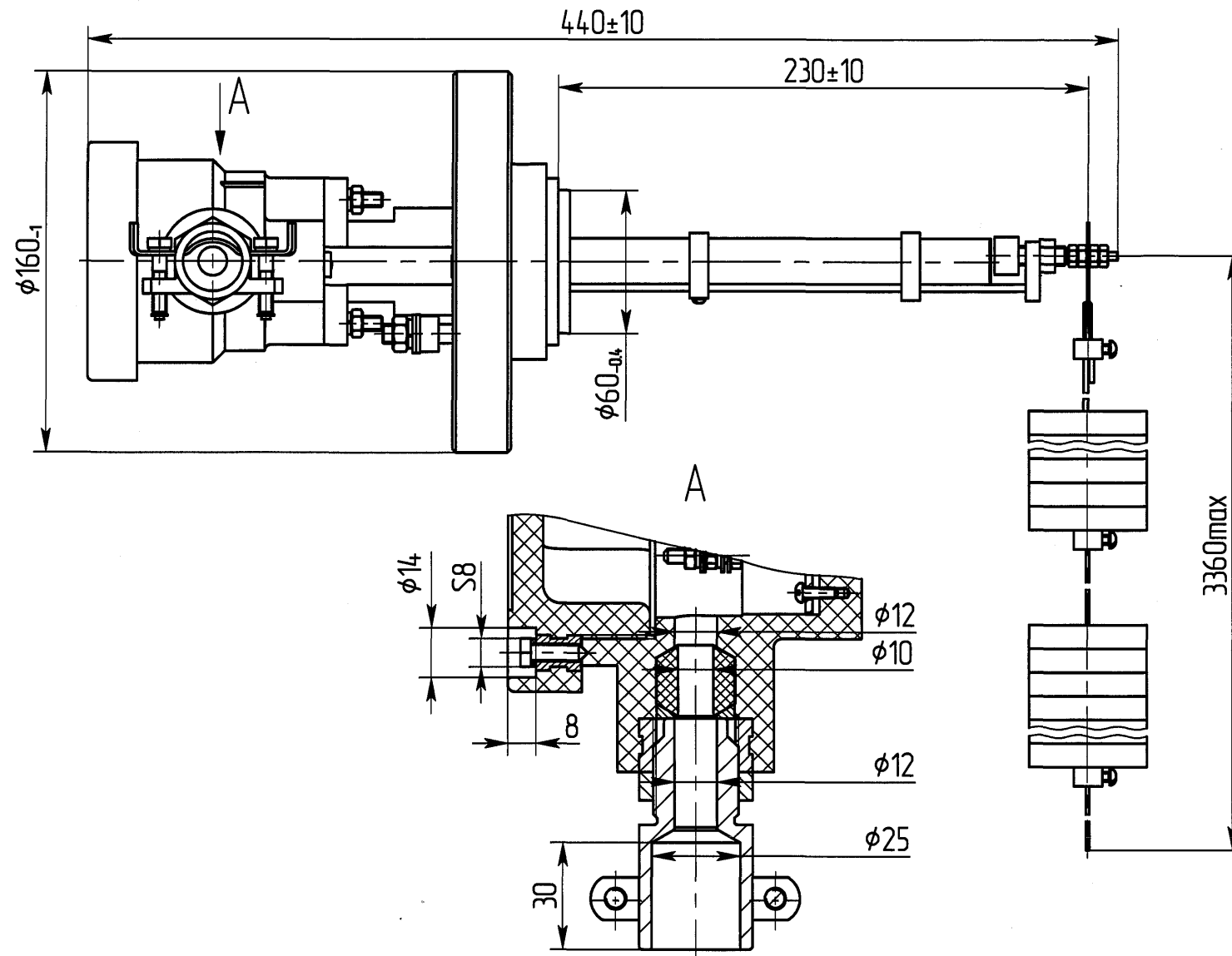
Датчики ДУЖЭ-200М в своем составе не содержит материалов, которые опасны для окружающей среды и здоровья человека, поэтому в специальных технологиях утилизации прибор не нуждается.

Утилизации подвергаются приборы:

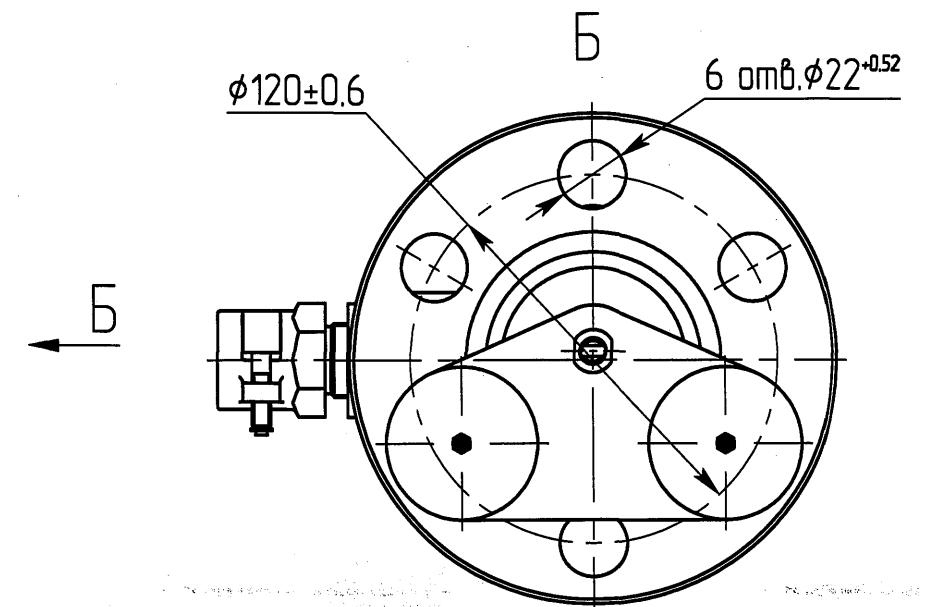
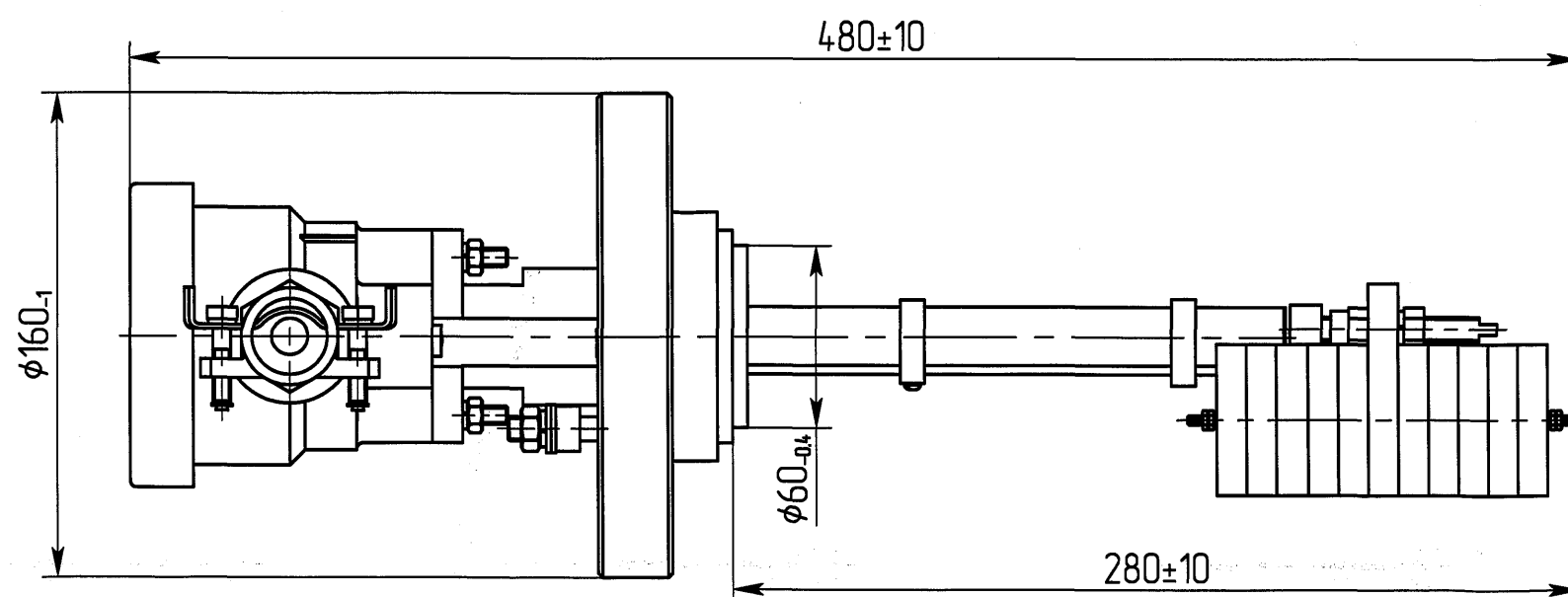
- вышедшие из строя;
- отработавшие срок эксплуатации.

Приложение А
(обязательное)

Габаритные и установочные размеры ДУЖЭ-200М

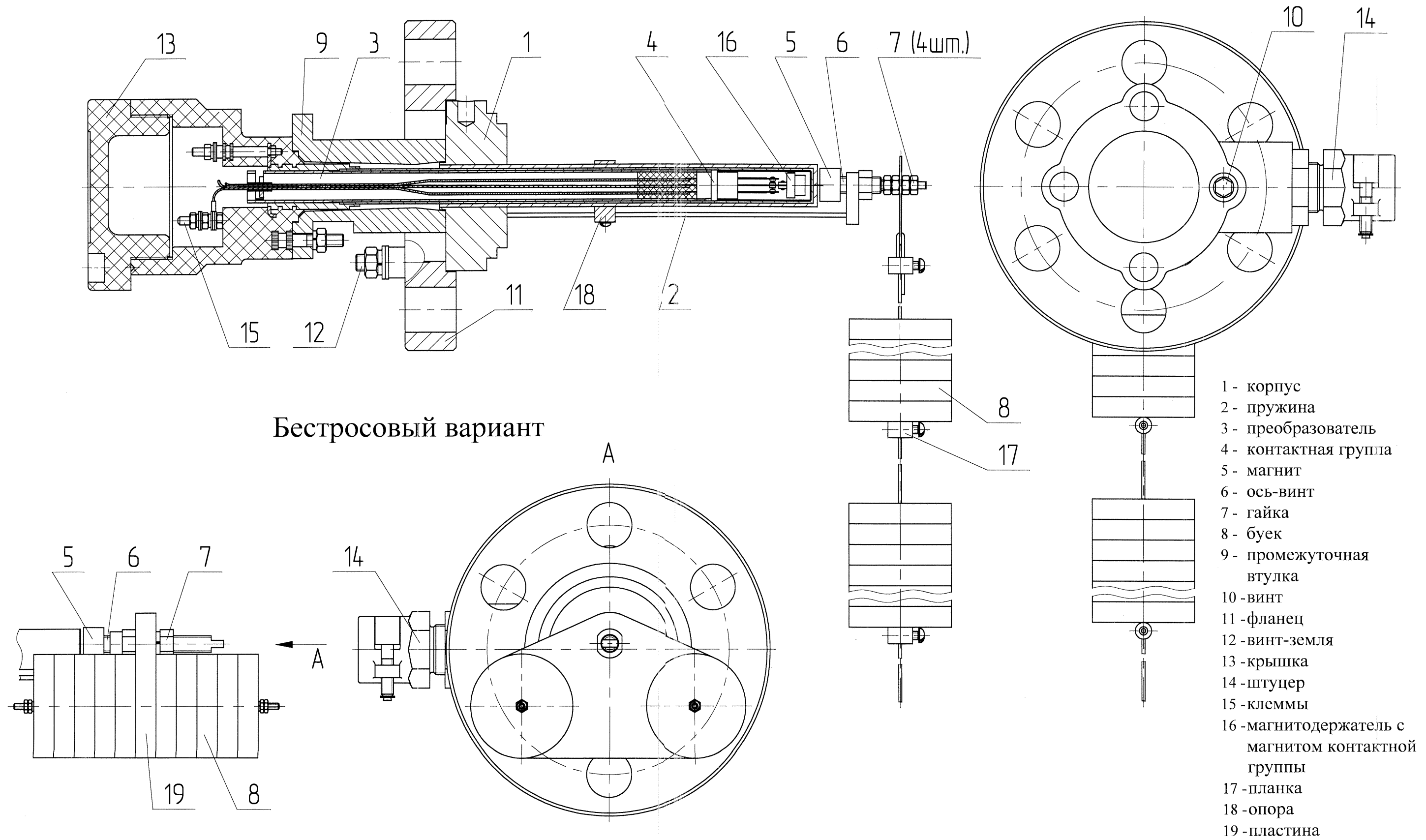


Бестросовый вариант



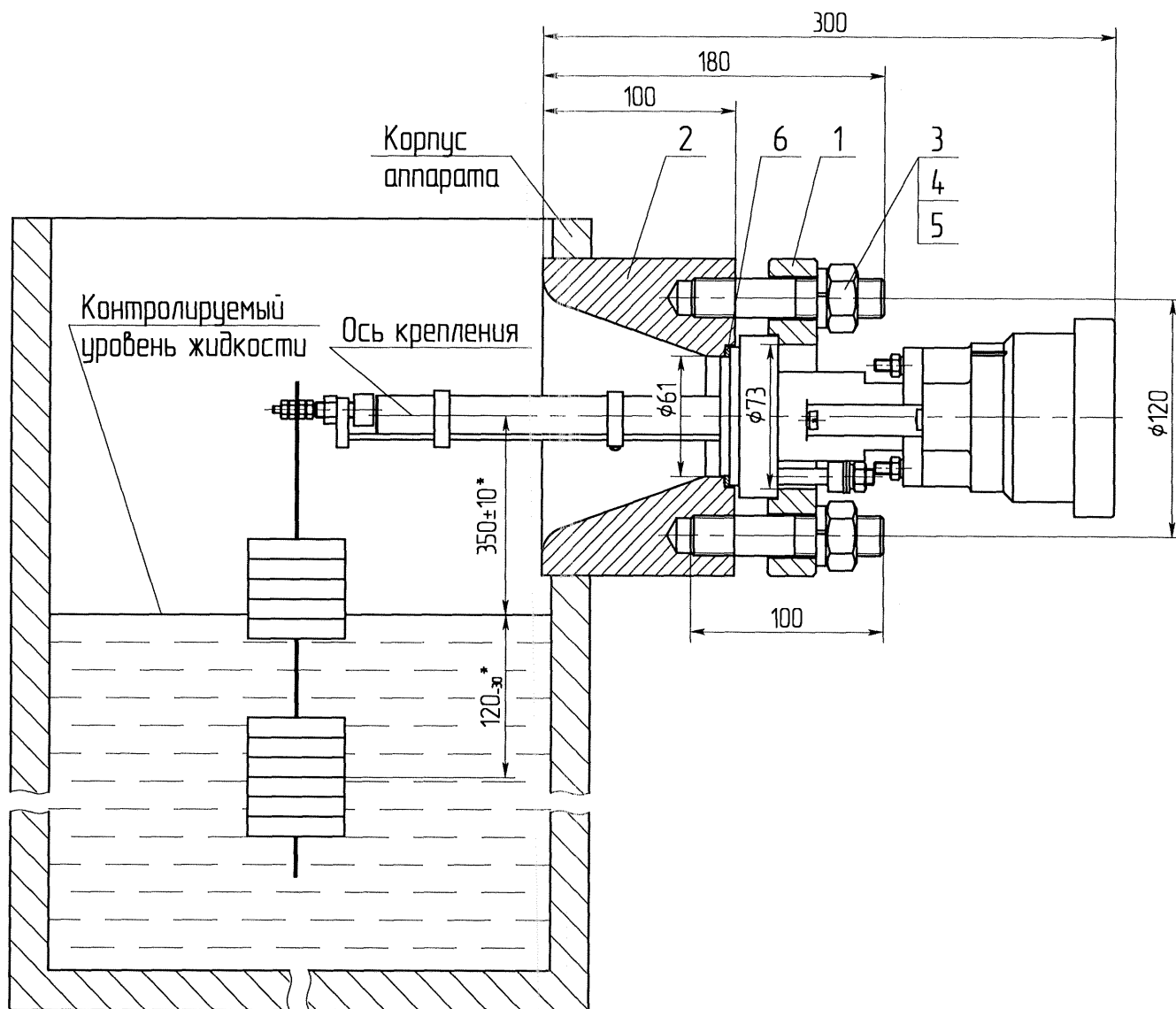
Приложение Б
(справочное)

Датчик-реле уровня жидкости электрический ДУЖЭ-200М
Общий вид



Бестросовый вариант

Приложение В
(рекомендуемое)
Схема внутреннего монтажа



- 1 - Фланец Ca8.230.023
- 2 - Стакан Ca8.210.081**
- 3 - Шпилька M20x100.58.019 ГОСТ 22043-76
- 4 - Гайка M20.6H.5.019 ГОСТ 5915-70
- 5 - Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70
- 6 - Прокладка Ca8.600.027

* Размеры, настроенные на предприятии-изготовителе.

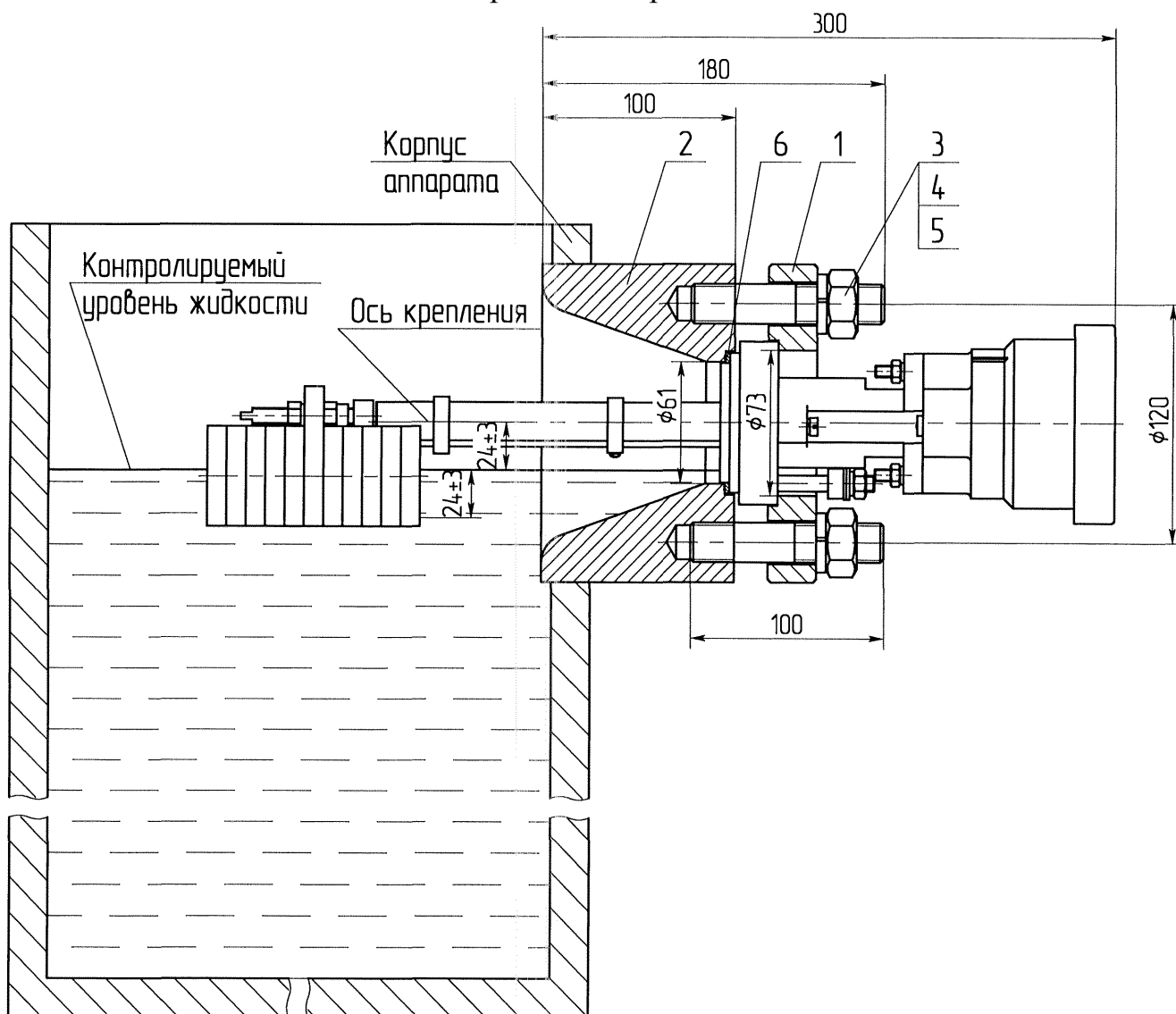
** Материал согласно карте заказа.

Детали поз.2, 3, 4, 5 - в основной комплект поставки не входят.
Они могут поставляться по отдельному заказу-наряду.

Приложение В (продолжение)

Схема внутреннего монтажа

Бестросовый вариант



- 1 - Фланец Ca8.230.023
- 2 - Стакан Ca8.210.081*
- 3 - Шпилька M20x100.58.019 ГОСТ 22043-76
- 4 - Гайка M20.6H.5.019 ГОСТ 5915-70
- 5 - Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70
- 6 - Прокладка Ca8.600.027

* *Материал согласно карте заказа.*

Детали поз.2, 3, 4, 5 - в основной комплект поставки не входят.
Они могут поставляться по отдельному заказу-наряду.

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов(страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;

Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;

Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;

Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: srp@nt-rt.ru